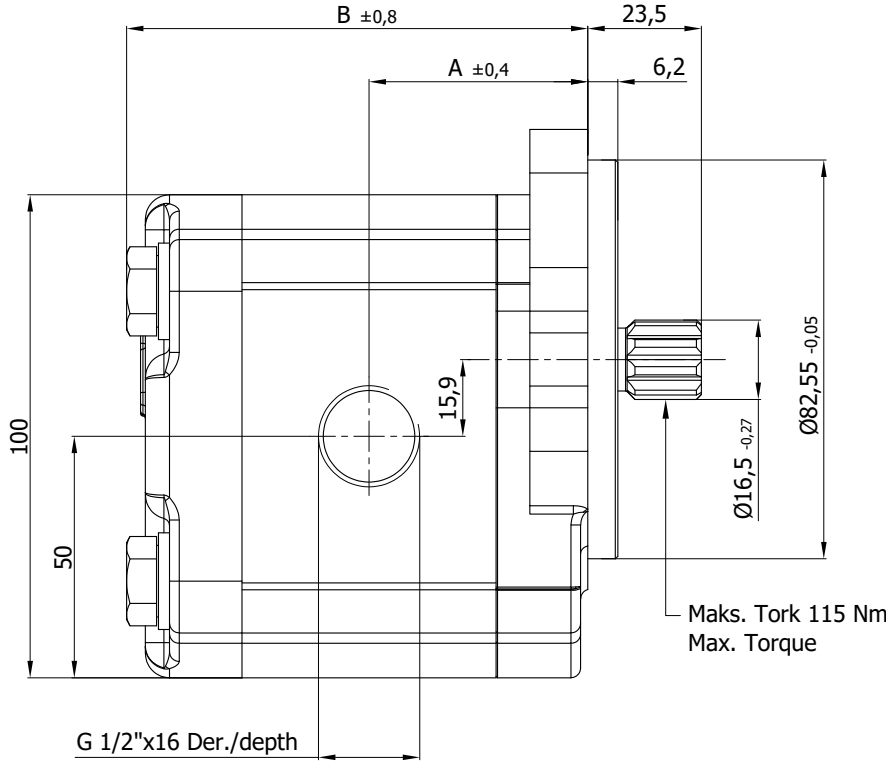
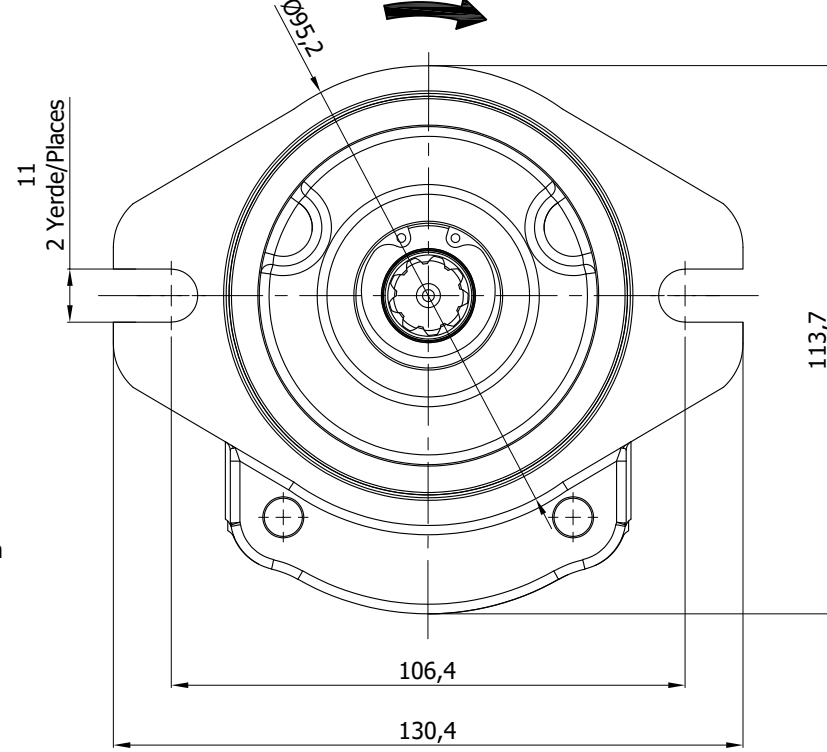


RESİM ÜZERİNDEN ÖLÇÜ ALMAYINIZ
DO NOT SCALE



GİRİŞ PORTU
INLET PORT

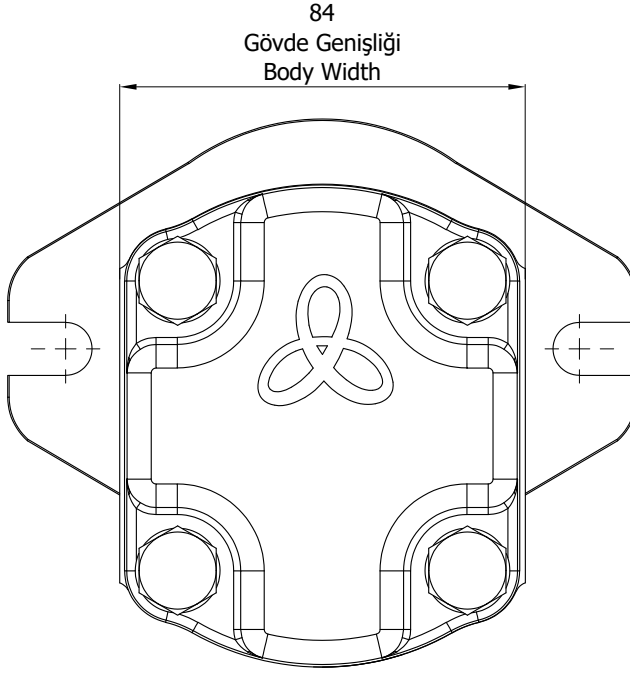
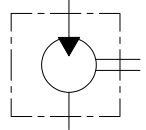


14,8 min. faydalı diş boyu
Usable shaft lenght
DIN 5482 B17x14
Diş kalınlığı (SW) : 3,2 -0,03
Tooth thickness

5,5 ±1

ÇIKIŞ PORTU
OUTLET PORT

HİDROLİK DEVRE ŞEMASI
CIRCUIT DIAGRAM



Z görünüşü
View Z

Sıkma Torku / Tighten Torque (Nm)

Giriş ve Çıkış Portu / Inlet and Outlet Port
ISO 228/1

Giriş / Inlet		Çıkış / Outlet	
G 1/2"	50 ±2,5	G 1/2"	50 ±2,5

Teknik Resim Onay Tablosu / Drawing Approval Table		
	Tarih / Date	İmza / Signature
Müşteri Customer		
Satış Departmanı Sales Department		
Arge Departmanı Kontrol R&D Department Checked		
Arge Departmanı Onay R&D Department Approved		

Motor Kodu Motor Code	Motor Tipi Motor Type	Dönüş Yönü Rotation	A ±0,4	B ±0,8	İletim Hacmi Displacement cm³/dev(cm³/rev)	Sürekli Çalışma Basıncı Continuous Pressure (bar)	Aralıklı Çalışma Basıncı Intermittent Pressure (bar) (10 sec.)	Ani Basınc Peak Pressure (bar) (2 sec.)	Min./Maks. Hız Min./Max. Speed d/d (rpm)	Keçe Tipi Seals Type
6030211001226	APM20.095.CDG05SV-001	Sağ / Clockwise	46,5	97,7	9,4	250	280	300	600/3500	FKM

Malzeme / Material	
A.A.	Alüminyum Alaşım / Aluminium Alloy
C.I.	Döküm / Cast Iron

Motor Özellikleri / Motor Data			
Maks. Emiş Basıncı (bar) Max. Suction Pressure (bar)		0,25	
Keçe Tipi / Seals Type		NBR	FKM
Min. Sıcaklık (°C) Min. Temperature (°C)	Sürekli / Continuous	-20°	0°
	Aralıklı / Intermittent	-40°	-20°
Maks. Sıcaklık (°C) Max. Temperature (°C)	Sürekli / Continuous	+80°	+100°
	Aralıklı / Intermittent	+100°	+120°
Kirillik Sınıfı Contamination Class		20/18/15 ISO 4406	
Test Şartnamesi Test Specification		R1062	
Yağ / Oil		ISO/DIN Standartlarına Göre Mineral Esaslı Hidrolik Yağlar - Mineral Oil Based Hydraulics Fluids According to ISO/DIN	
Viskozite/Viscosity		20 / 120 cSt	
Başlangıç Viskozite Start-up Viscosity		1500 cSt	

CAD DRAW	Bu resim ASC' nin izni alınmadan çoğaltılamaz. Aslı ve kopyaları üçüncü şahıslara devredilemez. All proprietary rights reserved by ASC. This drawing shall not be reproduced, or in any way utilized, for the manufacture of the component or unit herein illustrated and must not be released to other parties, without written consent.Any infringement will be legally pursued.				MALZEME		
	TOLERANSLAR/TOLERANCES (AKSİ BELİRTİLMEDİÇE) (UNLESS OTHERWISE STATED)				MATERIAL		
		PARÇA ADI: PART NAME: Motor Montajı Motor Assembly					
		ÇİZEN/DRAWN		M.SAİD KURAR			
KONTROL/CHECKED		HÜSEYİN UYAR					
ÖLÇEK SCALE 1/1	AÇILAR ANGLES ±0.5	ONAY/APPROVED		ALİ KEÇİCİ		ÇİZİM NO: / DRAWING NO: 1/1	
		TARİH/DATE		24.06.2025			
		APM20.095.CDG05SV-001				A2	

PROJE NO: PROJECT NO:					
	P	Prototip için yayımlandı.			A.K.
DEĞ. NO: E. C. NO:	REV. ISSUE	DEĞİŞİKLİK CHANGED			TARİH DATE