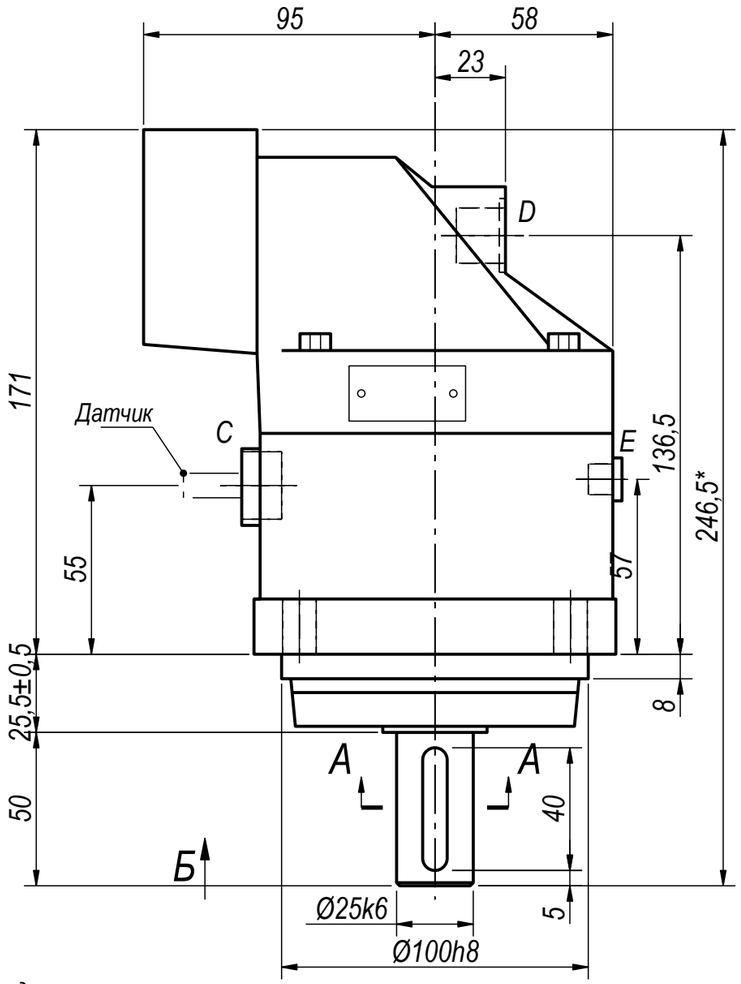
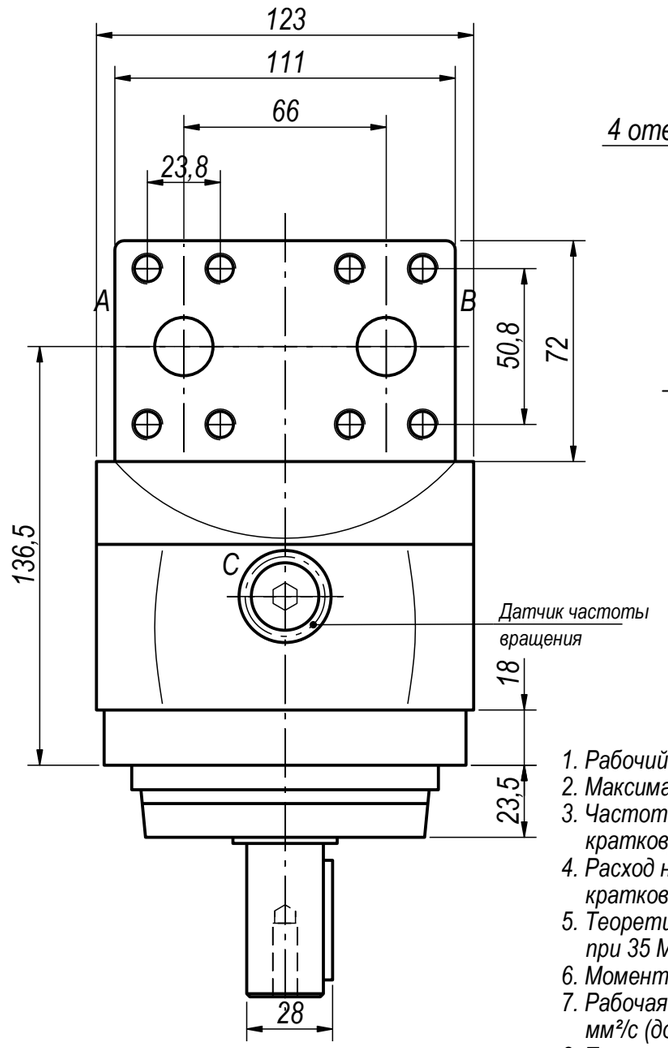
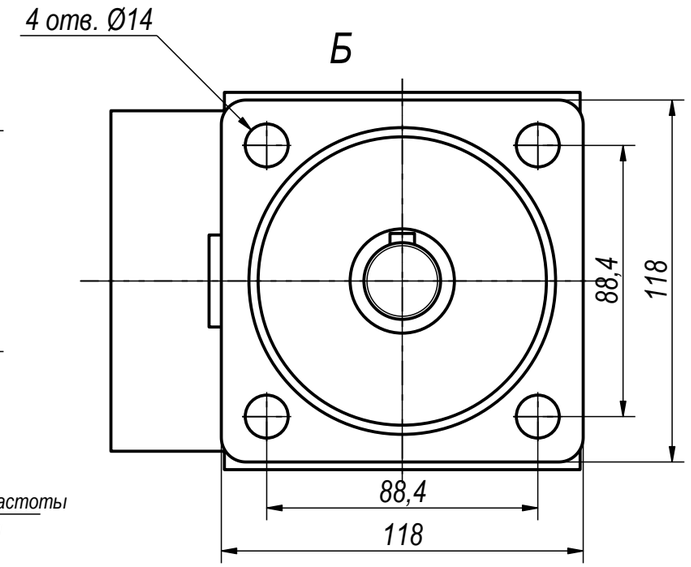
F12-030-MF-IV-P-000-0000-P0 ГЧ

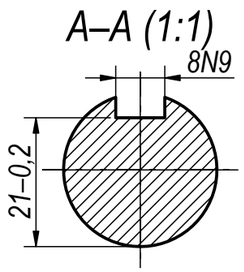




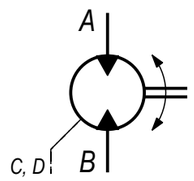


Техническая характеристика

1. Рабочий объём – 30,0 см³/об.
2. Максимальное рабочее давление – 35 МПа (350 бар).
3. Частота вращения вала: макс. непрерывная – 6700 об/мин; макс. кратковременная – 7300 об/мин; мин. – 50 об/мин.
4. Расход на входе: макс. непрерывный – 201 л/мин; макс. кратковременный – 219 л/мин.
5. Теоретический крутящий момент – 47,6 Н·м при 10 МПа (166,6 Н·м при 35 МПа).
6. Момент инерции вращающихся частей – 0,0017 кг·м².
7. Рабочая жидкость – минеральное масло HLP, вязкость 15...30 мм²/с (допускается 8...1000 мм²/с).
8. Температура рабочей жидкости – от минус 40 до плюс 80 °С.
9. Класс чистоты рабочей жидкости – не грубее 18/13 по ISO 4406.
10. Масса – 12 кг.



1. *Размеры для справок.
2. Гидромотор аксиально-поршневой нерегулируемый реверсивный.
3. Монтажный фланец – 4-болтовый по ISO 3019-2, центрирующий поясок Ø100h8.
4. Вал – Ø25k6, шпонка 8×7×40 ГОСТ 23360-78; в торце вала резьба М8×1,25-6Н, глубина 24.
5. Порты A, B – Ø19 под фланец SAE 3/4" 6000 psi, крепёжные отверстия 4×М10×1,5-6Н, глубина 28; плита портов 111×72.
6. Порт C – под датчик частоты вращения, М22×1,5-6Н. Порты D – М18×1,5-6Н, цековка Ø24, и E – М12×1-6Н – дренажные; дренаж подключать через верхний порт.
7. Направление вращения (вид со стороны вала): давление в порт B – по часовой стрелке, в порт A – против часовой стрелки.
8. Уплотнение вала – FPM (фторкаучук).
9. Датчик частоты вращения устанавливается в порт C, показан тонкой линией, в комплект поставки не входит.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

F12-030-MF-IV-P-000-0000-P0 ГЧ

Гидромотор аксиально-поршневой F12-030

Габаритный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	12	1:2
Лист 1	Листов 1	

ГИДРАКС

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат А3